


Instrukcijas nosaukums	
SIA “Rīgas ūdens” prasības ūdensvada plūsmas/spiediena/trokšņa mērīšanas spraudzondei	

I. Tehniskās prasības

1. Spraudzondes nerūsējošā tērauda korpusā ir iebūvēti plūsmas, spiediena, un trokšņa mērīšanas sensori, aizsardzības klase IP68.
2. Spraudzondes korpusi ir izgatavoti no nerūsējošā tērauda (EN 1.4571 klase vai augstvērtīgāks materiāls atbilstoši EN 10088-1), korpusam ir ārējā vītne 1 ¼”.
3. Spraudzondes darba vides temperatūra 0°C līdz +40°C, piemērota izbūvei vietās ar ārējās vides temperatūru no -10°C līdz +40°C.
4. Strāva 12 VDC, strāvas patēriņš pie darbojošas iekārtas ne lielāks par 130mA.
5. Plūsmas ātruma mērīšanai izmantot elektromagnētiskā mērīšanas tipa sensoru, kas piemērots plūsmas ātruma mērīšanai robežās no 0,01m/s līdz 9,99 m/s ar minimālo soli 0,001 m/s pie kļūdas 2% no plūsmas ātruma turbulentas plūsmas apstākļos. Plūsmas ātruma mērīšanas virziens ir divvirzienu, minimālā elektrovadītspēja 50μS.
6. Spiediena mērīšanai izmantot pjezokeramisko sensoru ar keramisko membrānu, kas mēra spiedienu robežās no 0bar līdz 16bar pie kļūdas 0,2%, ar noturību pie paaugstināta spiediena līdz 30bar.
7. Trokšņa mērīšanai izmantot pjezoelektrisko polimēra sensoru, kas mēra skaņu frekvences no 8 Hz līdz 3500 Hz robežās.
8. Spraudzondes saskarne RS232, atmiņas cikls 1 minūte (no 1 s līdz 1h), mērījumu rezultāti – reāllaika, minimālie, maksimālie un vidējie, atmiņas apjoms 512Kb vai lielāks ar automātisko pārrakstīšanu, datu izvade RS232, datu pārraide – GPRS caur LMT RŪ APN.
9. Spraudzondes aprīkojums – strāvas barošanas bloks, akumulators 12V, modems, ūdens līmeņa signalizācija, vāka atvēršanas signalizācija, antena atbilstoši spraudzondes ražotāja tehniskajām prasībām.
10. Spraudzondes aprīkojuma tehniskās prasības nosaka spraudzondes ražotājs.
11. Spraudzondes saņemtie mērījumu un signalizācijas dati ir jāintegrē SIA “Rīgas ūdens” spraudzonžu datu savākšanas un analīzes programmā Aqualys.

II. Izbūves prasības

12. Spraudzonde ūdensvada caurulē tiek ieskrūvēta caur sedlu ar “šīberi” atbilstoši ražotāja norādījumiem.
13. Spraudzondes un aprīkojuma montāžu ir tiesīgs veikt spraudzondes ražotājs vai spraudzondes ražotāja oficiālais pārstāvis.